

---

# REJUNTE FLEXÍVEL

NBR 14992

Data de Revisão: 10/01/2021

Data de Validade: 10/01/2022

---

Na QUARTZOMASSA prezamos pela qualidade dos nossos produtos e o atendimento aos nossos clientes, para isso, contamos com uma competente equipe de venda, um pós-venda bem assessorado e um laboratório completo, visando um controle rigoroso da qualidade e o desenvolvimento de novos produtos e tecnologias, para que nossos clientes não tenham que se preocupar com a qualidade do produto utilizado em suas obras.

Possuímos como lema: obra sem mão de obra; tendo como visão entregar produtos com a melhor qualidade do mercado, sendo reconhecida nacionalmente pela qualidade de seus produtos.

## 1. APRESENTAÇÃO DO PRODUTO

O **Rejunte Flexível QUARTZOMASSA** é um produto composto por cimento branco, dolomita separada por granulometria e aditivos químicos em estado seco e homogêneo. É um produto de alta qualidade atendendo os padrões de qualidade especificados pela ABNT e os padrões dos clientes mais rigorosos. Não é necessário adição de qualquer aditivo, basta adicionar a quantidade de água informada.

### 1.1. INDICADO

Para o rejuntamento de peças cerâmicas e placas de rochas ornamentais com juntas de 2 a 10 mm de espessura, em ambientes internos ou externos.

### 1.2. NÃO INDICADO

Para peças de revestimento com baixa ou nenhuma porosidade (porcelanatos), assim como ambientes em contato com água como saunas, piscinas e câmaras frigoríferas.

### 1.3. EMBALAGENS

Sacos valvulados de 2 e 5 kg.

### 1.4. VALIDADE

180 dias a partir da data de fabricação.

### 1.5. ESTOCAGEM

Armazenar em local seco, arejado, protegido do tempo aberto, sobre estrados de madeira, empilhados em no máximo em 15 sacos com no máximo duas unidades de pallets.

## 2. DADOS TÉCNICOS

### 2.1. ASPECTOS FÍSICO-QUÍMICOS

Estado físico	sólido
Aspecto	produto pulverulento
Cor	A escolha do cliente
Odor	idêntico ao cimento
pH	8 - 10
Solubilidade em água	parcial
Umidade relativa	< 3%
Entalpia de reação	exotérmico
Tempo de maturação	15 min
Viscosidade	ND
Ponto de fusão	1200 °C
Ponto de congelamento	NE
Temperatura de autoignição	NE
Temperatura de decomposição	1200 °C
Limite de explosividade	NE
VOC	NE

## 2.2. ASPECTOS FÍSICOS (NBR 14081)

CARACTERÍSTICA	NBR 14992 Tipo II	REJUNTE FLEXÍVEL
Resistência à compressão aos 14 dias	≥ 10,0 MPa	10,5 MPa
Absorção de água por capilaridade com 300 min.	≤ 0,30 g/cm <sup>2</sup>	0,25 g/cm <sup>2</sup>
Variação dimensional após 7 dias	≤ 2,0 mm/m	1,1 mm/m
Retenção de água após 10 min.	≤ 65,0 mm	51 mm

## 3. PREPARO E APLICAÇÃO

### 3.1. NORMAS PARA PREPARO E APLICAÇÃO

Para assegurar o bom desempenho do produto de ser observado o disposto nas seguintes normas:

**NBR 13753-1996:** Revestimento de paredes internas com placas cerâmicas e com utilização de argamassa colante - Procedimento.

**NBR 13754-1996:** Revestimento de paredes internas com placas cerâmicas com utilização de argamassa colante - Procedimento.

**NBR 13755-2017:** Revestimento cerâmicos de fachadas e paredes externas com utilização de argamassa colante - Projeto, execução, inspeção e aceitação - Procedimento.

### 3.2. PREPARO DA BASE PARA APLICAÇÃO

O produto deve ser aplicado sobre superfície limpa, isenta de materiais estranhos (pó, óleos, tintas, etc.) que possam impedir a aderência do rejunte.

### 3.3. PREPARO DO REJUNTE

#### Preparo manual:

- Colocar em uma caixa (plástica ou metálica) limpa e impermeável um saco de 5 kg de rejunte e adicionar aos poucos de 2 litros de água. Não adicionar mais de 2 litros de água para 5 kg de massa, independente do tempo, pois a argamassa pode perder suas propriedades de liga e resistência.
- Misturar e amassar até obter uma argamassa pastosa, aderente e sem grumos.
- Deixar a massa descansar durante 15 minutos para os aditivos iniciarem a sua ação.
- A argamassa assim preparada poderá ser utilizada até 2h30min após a adição de água, desde que seja protegida do sol, chuva e vento.

#### Preparo mecânico:

- Colocar de 2 litros de água em um balde. Não adicionar mais de 2 litros de água para 5 kg de massa, independente do tempo, pois a argamassa pode perder suas propriedades de liga e resistência.
- Sob agitação de um misturador, acrescentar um saco de 5 kg de argamassa até obter uma argamassa pastosa, aderente e sem grumos.
- Deixar a massa descansar durante 15 minutos para os aditivos iniciarem a sua ação.
- A argamassa assim preparada poderá ser utilizada até 2h30min após a adição de água, desde que seja protegida do sol, chuva e vento.

### 3.4. CUIDADOS PRELIMINARES

Iniciar o rejuntamento após 3 dias do assentamento do revestimento cerâmico. Verifique previamente por meio de percussão se existe alguma peça solta ou com som cavo. Caso existir, remover e reassentar imediatamente no local. Com auxílio de vassoura de piaçava, limpar as juntas para evitar presença de partículas que prejudiquem a perfeita penetração e aderência do rejunte. Umedecer levemente as juntas para ajudar na cura do rejunte. Já

em superfície não esmaltada, fosca ou com apliques, realizar um teste antes da aplicação, pois estas estão sujeitas a manchas de difícil remoção.

### 3.5. APLICAÇÃO DA ARGAMASSA E ASSENTAMENTO DE PLACAS CERÂMICAS

Com as juntas ainda úmidas, aplicar a argamassa para rejuntamento, em excesso, com auxílio de uma desempenadeira ou rodo de borracha macia, deslocando-a em movimento vai e vem e pressionando o rejunte para dentro das juntas, garantindo um completo preenchimento. Espere de 15 a 40 minutos e remova o excesso do rejunte com uma esponja macia, úmida e limpa, alisando o material, sem comprimir, finalizando a limpeza com um pano seco. Já para acabamentos frisado das juntas, passe levemente sobre as juntas um frisador plástico para acabamento. Para garantir a durabilidade do rejuntamento, após a aplicação, manter o piso umedecido durante os primeiros 2 dias.

### 3.6. PRAZO MÍNIMO PARA LIBERAÇÃO

- Trânsito leve, com cuidado, após 7 dias.
- Trânsito normal após 14 dias.

## 4. RENDIMENTO

Seguir a tabela seguinte para consulta dos valores de consumo estimado.

		CONSUMO ESTIMADO (kg/m <sup>2</sup> )					
Tamanho da cerâmica (cm)	Espessura (mm)	Largura da junta (mm)					
		2	3	5	6	8	10
10 x 10	6	0,396	0,594	0,990	1,188	1,584	1,980
15 x 15	3	0,144	0,126	0,360	0,432	0,576	0,720
15 x 15	5	0,240	0,1360	0,600	0,720	0,960	1,200
20 x 20	5	0,180	0,270	0,450	0,540	0,720	0,900
20 x 30	6	0,180	0,270	0,450	0,540	0,720	0,900
30 x 30	6	0,144	0,216	0,360	0,432	0,576	0,720
35 x 35	8	0,192	0,280	0,480	0,576	0,768	0,960
20 x 40	8	0,240	0,360	0,600	0,720	0,960	1,200
40 x 40	8	0,192	0,288	0,480	0,576	0,768	0,960
45 x 45	8	0,144	0,216	0,360	0,432	0,576	0,720

## **5. RESPONSABILIDADE**

A Quartzomassa não se responsabiliza por uso indevido e descuido do produto.



**IBRAR – Indústria Brasileira de Argamassa LTDA.**  
**Avenida Jaguarussu, nº9 - Morada da Barra - Vila Velha/ES - CEP: 29126-566**  
**Telefone: (27) 2122-6161 | 3244-3232**  
**[www.quartzomassa.com.br](http://www.quartzomassa.com.br)**